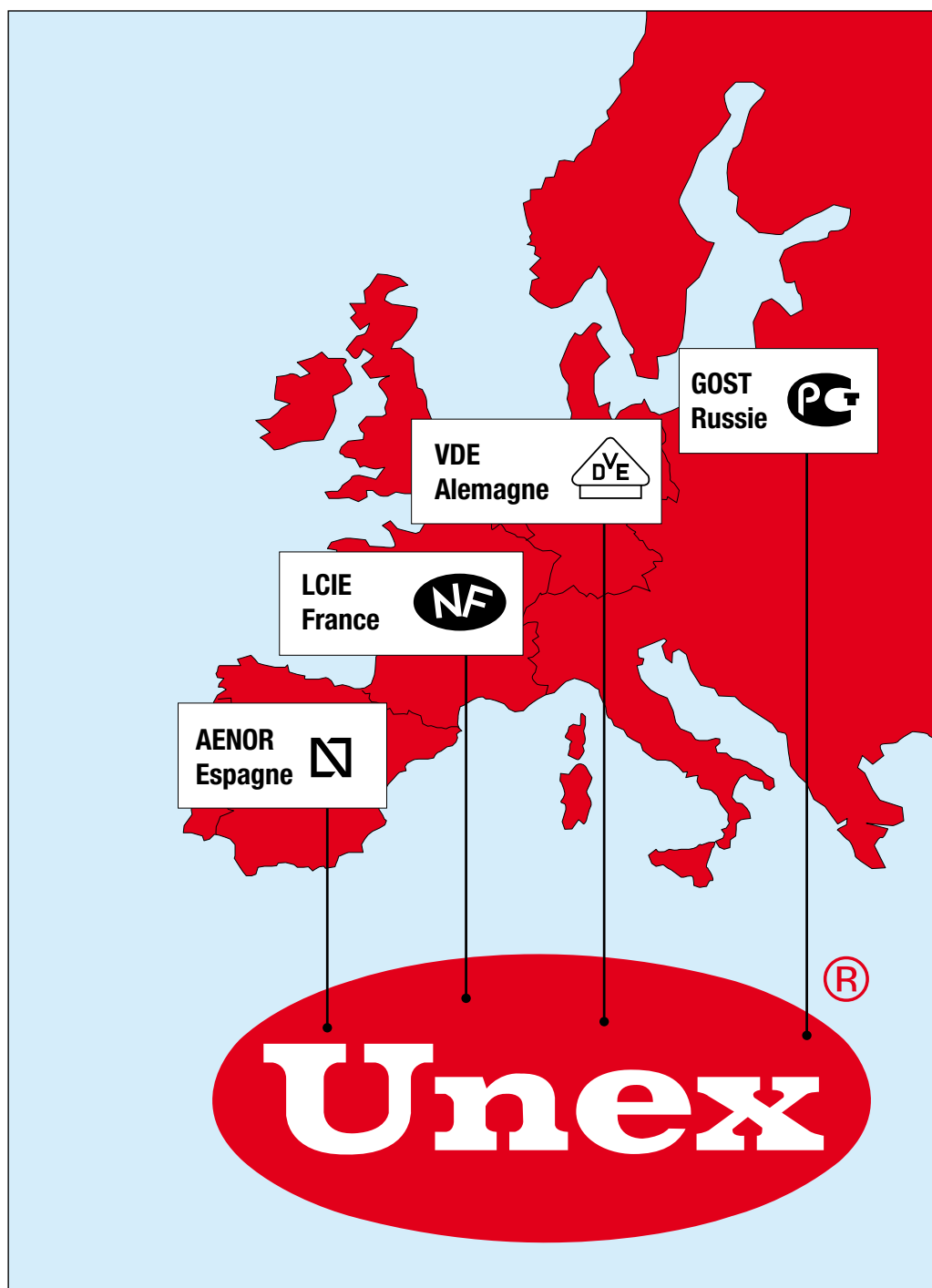


# Marques de qualité : Valeur ajoutée au marquage CE

La qualité des solutions Unex est accréditée par le strict respect des normes produit et des normes d'installation, et par l'obtention d'Homologations et de Marques de Qualité.

Installer des produits avec des **Marques de Qualité** est la meilleure garantie du respect des normes en vigueur. Les **caractéristiques techniques** ont été **vérifiées** par un **organisme de contrôle indépendant**.



# Certifications

Garantir la conformité à la norme produit.

## Marque de qualité NF



Il ne faut pas assimiler un marquage de conformité CE à une marque de qualité NF. Pour pouvoir apposer le logo CE sur son produit, le fabricant effectue une auto-déclaration en reconnaissant fabriquer ses produits conformément à la Directive BT 2006/95/CE. C'est beaucoup moins contraignant qu'une marque de qualité.

## Obtention

**A travers un organisme certificateur selon le processus suivant :**

- Demande de droit d'usage de la marque.
- Examen de la documentation du fabricant.
- Essais par l'organisme certificateur.
- Visite d'inspection de l'usine de production.
- Acceptation du droit d'usage de la marque.

## Conservation de la marque

**Le droit d'usage de la marque n'est pas illimité. Son maintien implique un contrôle régulier des produits par :**

- des visites périodiques des sites de production par des inspecteurs de l'organisme certificateur.
- des essais sur les produits issus directement du site de production.
- des essais sur les produits achetés dans un point de vente.

## Obligations du fabricant

**Maintenir un niveau d'exigence durable en terme de qualité :**

- sécurité.
- adéquation avec son application.
- rigueur dans sa documentation et les essais.
- marquage sur le produit (inscription à l'encre, en relief,...) et sur les emballages.

