

Química

Instalaciones
seguras,
duraderas
y rentables

Keeping you safer

Unex



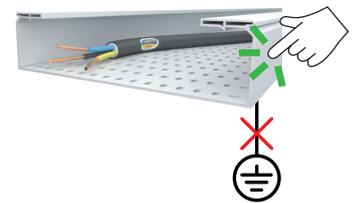
Química

Mayor seguridad, menor coste

Las instalaciones eléctricas se van multiplicando y diversificando para dar servicio a las nuevas necesidades de las industrias. Para su conducción, Unex diseña soluciones aislantes que garantizan la seguridad de los bienes y personas, y favorecen la productividad de la planta.



CLASIFICACIÓN MATERIAL	VENTAJAS	BENEFICIOS
Material aislante	<p>Material seguro por sí mismo. No hay posibilidad de corriente de fuga hacia la conducción:</p> <ul style="list-style-type: none">· Se reducen los riesgos de contactos indirectos en la canalización.· Se reducen posibles focos de incendio (arcos eléctricos, puntos calientes...). <p>Sin mantenimiento. Sin necesidad de conectar la conducción al sistemas de tierras ni de elementos adicionales para la protección que necesitan mantenimiento periódico.</p> <p>Material resistente a la corrosión y apto para uso en intemperie.</p>	<p>Mayor seguridad. Menos riesgo de accidentes de origen eléctrico. Menos paradas.</p> <p>Mayor rentabilidad de la planta.</p> <p>Mayor durabilidad de la instalación.</p>



España, 2010



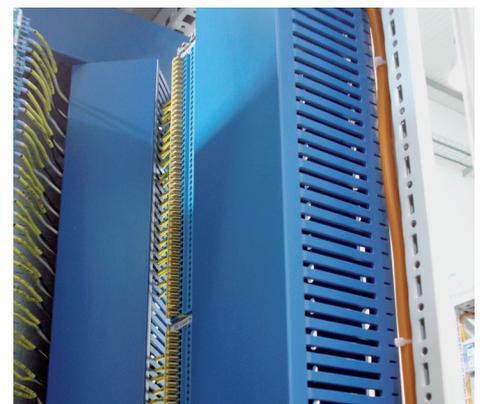
Alemania, 2005



Alemania, 2009



Perú, 2005



Francia, 2009

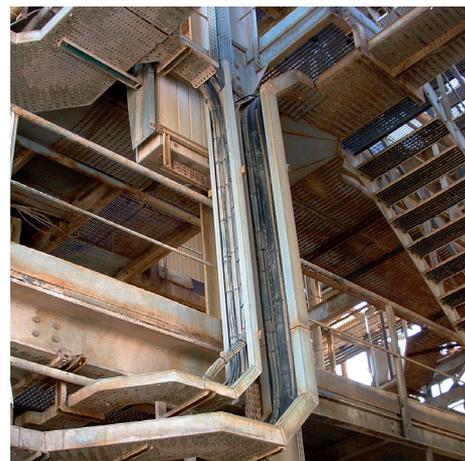
Solución completa para los entornos agresivos

Nuestras soluciones están avaladas por más de 40 años de experiencia en instalaciones a la intemperie y en entornos agresivos. Por ello, nuestros productos se pueden instalar en gran parte de las industrias que operan en ambientes corrosivos:

- Industria química (detergentes, pinturas, etc.).
- Industria petroquímica.
- Industria farmacéutica.
- Industria papelera.
- Industria de fertilizantes.
- Industria galvánica.



Filipinas, 2016



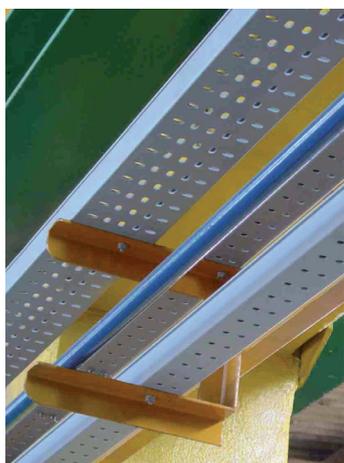
Francia, 2000



Portugal, 2018



España, 2011



Perú, 2005



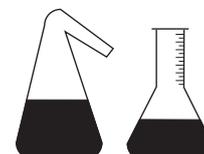
Alemania, 2005

Comportamiento frente a los agentes químicos

Las soluciones Unex presentan un buen comportamiento en ambientes corrosivos y resisten el ataque de los productos químicos más habituales (ácidos, aceites, alcoholes, etc.).

Consultar normas ISO/TR 10358 y DIN 8061.

Ver datos técnicos por referencia en www.unex.cl





Bandejas industriales aislantes 66



U23X



Canaletas ranuradas 77



U23X



Canaletas ranuradas 88



U43X

Componente termoplástico 100% reciclado



Amarras plásticas 22 HD

Para ambientes químicos

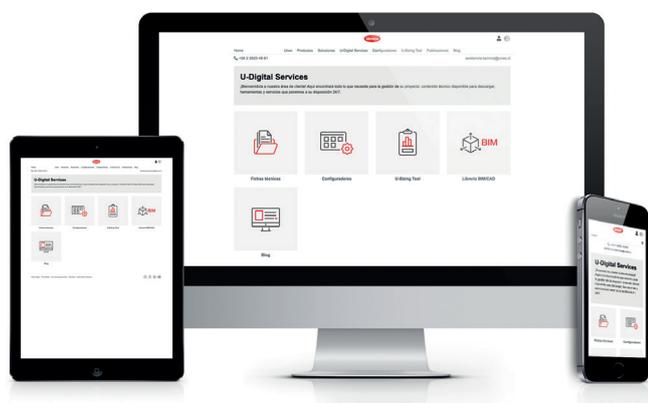


U71X

Libre de halógenos



Disponibilidad y entrega inmediata a través de nuestra amplia red de distribuidores.



U-Digital Services

Área de cliente online para acceder, desde un único portal, a todos nuestros contenidos y aplicaciones para gestionar su proyecto.

www.unex.cl

Unex aparellaje eléctrico Chile, Ltda.

Centro Empresas "El Cortijo"
Av. Américo Vespucio Norte 2680, Of. 27
C.P. 8551378 - Conchalí
Santiago - Región Metropolitana
Chile

R.U.T. 76.016.809-2

Asistencia técnica personalizada

Tel: +56 2 2623 4981

asistencia.tecnica@unex.cl



Keeping you safer